

## Liga Deportiva Parroquial San Antonio de Pichincha HOJA DE VOCALÍA No. 492

Categoría: SUB-40 Fecha: Sábado - Septiembre 20, 2025 Hora: 14:00 Cancha: CANCHA 1

Etapa: Primera Etapa Jornada: Fecha 18 Vocal: Directiva

	EL CALVARIO MASCULINO												
				2									
J	С	G	TA	TR	Jugadores								
<					3 - Javier Tufiño								
<b>~</b>					5 - Edwin Tadeo [R]								
<b>~</b>					6 - Jose Cardenas								
<b>~</b>		<b>⊛</b> x1			8 - Juan Armijos								
<b>~</b>		<b>⊛</b> x1			9 - Juan Melo								
V					15 - Milton Castellanos [R]								
V					17 - Marco Flores [R]								
V					19 - Alejandro Pavon [R]								
V					23 - Jaime Puel [R]								
V					29 - Fabian Santillan [R]								
V					33 - Marco Valencia [R]								

Jugadores sancionados en la vocalía No.492 No existieron jugadores suspendidos

Total Pagado Vocalía: \$ 17.00



Jugadores sancionados en la vocalía No.492 No existieron jugadores suspendidos

Total Pagado Vocalía: \$ 17.00

#### Nota:

La información proporcionada en este documento, corresponde a los datos ingresados en el sistema SADCAF por la comisión respectiva de la Liga Deportiva Parroquial San Antonio de Pichincha, en el caso de tener alguna duda respecto a la vocalía, por favor comunicarse con los directivos del campeonato, cabe recalcar que este documento es netamente informativo, no es un documento oficial de la Liga Deportiva Parroquial San Antonio de Pichincha.





# Liga Deportiva Parroquial San Antonio de Pichincha HOJA DE VOCALÍA No. 492

#### INFORME DEL SEÑOR VOCAL

Esperando el tiempo reglamentario el equipo Nápoles F.C. no se presenta al partido, por lo tanto el equipo El Calvario Masculino es el ganador.

### Además existieron las siguientes novedades:

El Club Nápoles no se presenta, pagara 30 dólares de multa más la vocalia y gana el club El Calvario 2 X 0

Puntuación del árbitro:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	-			-							

**Equipo:** Directiva **Nombre:** Janneth Chipantasi

### INFORME DEL SEÑOR ÁRBITRO

Esperando el tiempo reglamentario doy por terminado el encuentro, el equipo Nápoles F.C. no se presenta al campo de juego, el equipo El Calvario Masculino gana el partido.

Nombre: Agustín Leon



